



万博新材料科技（南通）有限公司企业标准

Q/320623 WB020—2019

企业标准信息公共服务平台
公开
2019年06月05日 16点39分

附着力促进剂

企业标准信息公共服务平台
公开
2019年06月05日 16点39分

2019-05-29 发布

2019-06-01 实施

万博新材料科技（南通）有限公司 发布



前 言

本标准参考了 HG/T 3830-2006《卷材涂料》标准起草制定。本标准并非涂料标准，而是为满足上述卷材涂料标准采用的附着力促进剂，为制成涂料后达到这些标准的要求，特制定本标准。

本标准由万博新材料科技（南通）有限公司技术部门提出。

本标准由万博新材料科技（南通）有限公司技术部门负责起草。

本标准由万博新材料科技（南通）有限公司批准。

本标准主要起草人：张亚 储晖 吕世昌 张引 吴岱轩 吴桂军。

企业标准信息公共服务平台
公开
2019年06月05日 16点39分



附着力促进剂

1 范围

本标准规定了交联型聚酯涂料用附着力促进剂产品的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、贮存。

本标准适用于含反应性官能团羟基羧基的粘稠液体的涂料用附着力促进剂。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 1721 清漆、清油及稀释剂外观和透明度测定法

GB/T 1725 色漆、清漆和塑料 不挥发物含量的测定

GB/T 3186-2006 色漆、清漆和色漆与清漆用原材料取样

GB/T 6743 色漆和清漆用漆基酸值的测定方法

GB/T 9269 建筑涂料粘度的测定 斯托默粘度计法

GB/T 9750 涂料产品包装标志

3 技术要求

树脂的性能应符合表 1 的要求。

表 1

产品编号	外观	固体含量 (%)	斯托默粘度 (KU/25℃)	酸值 (mgKOH/g)
WB-A1010	水白色或淡黄色 透明液体	70±2	100~130	70~100
WB-A1011		80±2	70~100	70~100
WB-A1013		80±2	80~105	70~100

4 试验方法

4.1 取样

产品按 GB/T 3186-2006 的规定取样。

4.2 容器中状态

打开容器，用调刀或搅棒搅拌，无胶化或肝化状态或硬块，液体流动正常，则为树脂呈均匀状态。

4.3 外观

按 GB/T 1721 的规定方法进行。

4.4 固体含量

按 GB/T 1725 的规定方法进行。烘烤条件为 (150±2)℃，2h。

4.5 粘度

按 GB/T 9269 的规定方法进行。

4.6 酸值

按 GB/T 6743 的规定方法进行。



检验规则

5.1 出厂检验

产品由质检部门按本标准要求检验，检验合格后方可出厂，并附有合格证。

5.2 产品备存

产品以每釜为一批，取样按 GB/T 3186-2006 的规定进行，每次取样 1000ml，样品分为两份，一份作为留样，一份作为检验。

5.3 检验判定

检验结果如有一项不符合标准要求，则重新抽取双倍样品进行复检，如果复检仍不合格则判定该批产品不合格。

6 标志、包装、运输、贮存

6.1 标志

产品的包装容器上贴有标签内容符合按 GB/T 9750 的规定。

6.2 包装

产品应包装在清洁、干燥、密闭的金属容器中。

6.3 运输

产品在运输时应严禁撞击，避免阳光直射和雨雪淋袭，并符合交通管理部门的相关规定。

6.4 贮存

产品贮存在阴凉、通风、干燥的环境库房内，防止日光直接照射亦应隔绝火源、远离热源，防止雨淋。产品在符合本标准包装、贮存期自生产之日起保质期限为一年，超过贮存期可按本标准规定进行检验，如检验结果符合本标准要求达则仍可继续使用。