



万博新材料科技（南通）有限公司企业标准

Q/320623 WB011—2019

企业标准信息公共服务平台
公开
2019年05月29日 16点22分

涂料、油墨用消泡剂

企业标准信息公共服务平台
公开
2019年05月29日 16点22分

2019-05-29 发布

2019-06-01 实施

万博新材料科技（南通）有限公司 发布



前 言

本标准遵循GB/T1.1-2009的要求进行编写。

本标准由万博新材料科技（南通）有限公司技术部门提出。
本标准由万博新材料科技（南通）有限公司技术部门负责起草
本标准由万博新材料科技（南通）有限公司公司批准。
本标准主要起草人： 杨君 张亚。

企业标准信息公共服务平台
公开
2019年05月29日 16点22分



涂料、油墨用消泡剂

1 范围

本标准规定了涂料、油墨用消泡剂产品的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、贮存。
本标准适用于涂料、油墨用消泡剂（以下简称消泡剂）。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

- GB/T 1721 清漆、清油及稀释剂外观和透明度测定法
- GB/T 1725 色漆、清漆和塑料 不挥发物含量的测定
- GB/T 3186 色漆、清漆和色漆与清漆用原材料 取样
- GB/T 6488 液体化工产品 折光率的测定（20℃）
- GB/T 6750 色漆、清漆 密度的测定 比重瓶法
- GB/T 9750 涂料产品包装标志

3 技术要求

消泡剂的性能应符合表 1 的要求。

表 1

项 目	指 标	
	I	II
外观	无色至淡黄色液体	无色至淡黄色液体
固含量，%（150℃/30min）	≥10	/
折光率，（20℃）	1.410~1.530	1.395~1.500
比重，（g/cm ³ ，23℃）	0.75~1.05	0.80-1.05

4 试验方法

4.1 取样

产品按 GB/T 3186 的规定取样。

4.2 外观

按 GB/T 1721 的规定方法进行。

4.3 固体含量

按 GB/T 1725 的规定方法进行。

4.4 折光率

按 GB/T 6488 的规定方法进行。

4.5 比重



按 GB/T 6750 的规定方法进行。

5 检验规则

5.1 出厂检验

产品由质检部门按本标准要求进行检查，检验合格后方可出厂，并附有合格证。

5.2 产品备存

产品以每釜为一批，取样按 GB/T 3186 的规定进行，每次取样 1000ml，样品分为两份，一份作为留样，一份作为检验。

5.3 检验判定

检验结果如有一项不符合标准要求，则重新抽取双倍样品进行复检，如果复检仍不合格则判定该批产品不合格。

6 标志、包装、运输、贮存

6.1 标志

产品的包装容器上贴有标签内容符合按 GB/T 9750 的规定。

6.2 包装

产品应包装在清洁、干燥、密闭的金属容器中。

6.3 运输

产品在运输时应严禁撞击，避免阳光直射和雨雪淋袭，并符合交通管理部门的相关规定。

6.4 贮存

产品贮存在阴凉、通风、干燥的环境库房内，防止日光直接照射亦应隔绝火源、远离热源，防止雨淋。产品在符合本标准包装、贮存期自生产之日起保质期限为一年，超过贮存期可按本标准规定进行检验，如检验结果符合本标准要求达则仍可继续使用。

公开
2019年05月29日 16点22分