



# 万博新材料科技（南通）有限公司企业标准

Q/320623 WB005—2021

企业标准信息公共服务平台  
公开  
2021年12月31日 12点01分

## 卷材涂料

企业标准信息公共服务平台  
公开  
2021年12月31日 12点01分

2021-12-31 发布

2021-12-31 实施

万博新材料科技（南通）有限公司 发布



## 前 言

本标准遵循GB/T1.1-2009的要求进行编写。

本标准由万博新材料科技（南通）有限公司技术部门提出。

本标准由万博新材料科技（南通）有限公司批准。

本标准主要起草人：王建刚、朱为民。

企业标准信息公共服务平台  
2021年12月31日 12点01分

企业标准信息公共服务平台  
公开  
2021年12月31日 12点01分



# 卷材涂料

## 1 范围

本标准规定了卷材涂料的分类与命名、要求、试验方法、检验规则、标志、标签、使用说明、包装、运输及贮存。

本标准适用于热固性丙烯酸树脂、饱和聚酯树脂、氨基树脂、环氧树脂、封闭型异氰酸酯固化剂和辅助材料构成的金属材用卷材涂料及辅助系列。

## 2 规范性引用文件

下列文对于本文件的应用是必不可少的，凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

CB/T 1720 漆膜附着力测定法

GB/T 1721 清漆、清油及稀释剂外观和透明度测定法

GB/T 1723 涂料粘度测定法

GB/T 1724 涂料细度测定法

GB/T 1725 色漆、清漆和塑料 不挥发物含量的测定

GB/T 1731 漆膜柔韧性测定法

GB/T 1732 漆膜耐冲击性测定法

GB/T 3186 色漆 清漆和色漆与清漆用原料取样

GB/T 6739 色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度

GB/T 9278 涂料试验状态调节和试验的温湿度

GB/T 9750 涂料产包装标志

GB/T 9754 色漆和清漆 不含金属颜料的色漆漆膜的 20°、60° 和 85° 镜面光泽的测定

GB/T 9961 工业产品使用说明书 总则

GB/T 22412 普通装饰用铝塑复合板

GB/T 13448 彩色涂层钢板及钢带试验方法

## 3 分类与命名

3.1 卷材涂料可分为卷钢涂料和卷铝涂料。

3.2 按功能划分为底、背面、面、稀释剂。

## 4 要求

4.1 卷材涂料系列产品所用的原材料应符合相应的标准，并附有质保书和质量合格证。

4.2 卷铝涂料质量指标见表 1。

表 1 卷铝涂料质量指标



项目	指标
原漆外观	颜色均匀, 搅排后呈均匀状态
粘度, (涂-4 杯) (25±2) °C, 秒 $\geq$	80
细度, $\mu\text{m}$ $\leq$	20
固体含量 $\geq$	50
漆膜外观	平整光滑, 色漆颜色符合标准样板色差范围
光泽 (60°)	根据客户要求
硬度 (擦伤) $\geq$	HB
涂层柔韧性, T $\leq$	3T
附着力, 级 $\leq$	1
耐冲击性 (重锤质量为 1KG 时)	50cm 不脱落, 无裂痕
耐沸水	无变化
耐酸性	无变化
耐溶剂性 (MEK 擦拭) $\geq$	100 次

#### 4.3 卷钢涂料底漆质量指标见表 2。

表 2 卷钢涂料底漆质量指标

项目	指标
原漆外观	无硬底, 易搅起, 搅拌中呈均匀状态
粘度, (涂-4 杯) (25±2) °C, 秒 $\geq$	80
细度, $\mu\text{m}$ $\leq$	30
固体含量 $\geq$	50
漆膜外观	平整光滑, 色漆颜色符合标准样板色差范围
涂层柔韧性, T	3T
附着力, 级 $\leq$	1

#### 4.4 卷钢涂料面漆和背面漆质量指标见表 3。

表 3 卷钢涂料面漆和背面漆质量指标

项目	指标
原漆外观	颜色均匀, 搅排后呈均匀状态
粘度, (涂-4 杯) (25±2) °C, 秒 $\geq$	80
细度, $\mu\text{m}$ $\leq$	20
固体含量 $\geq$	50
漆膜外观	平整光滑, 色漆颜色符合标准样板色差范围
光泽 (60°)	根据客户要求
硬度 (擦伤) $\geq$	HB
涂层柔韧性, T $\leq$	4T
附着力, 级 $\leq$	1
耐反向冲击, $\geq$	9
耐溶剂性 (MEK 擦拭) $\geq$	100 次

#### 4.5 稀释剂质量指标见表 4。



表 4 稀释剂质量指标

项目	指标
外观	清澈、透明、无杂质
颜色 (Fe—Co), 号 ≤	1

## 5 试验方法

### 5.1 试验的一般条件

5.1.1 试验室状态调节按 GB / T9278 规定进行。

5.1.2 漆膜性能均以干膜计, 卷铝涂料的厚度为  $(18 \pm 2) \mu\text{m}$ , 卷钢涂料底漆  $(6 \pm 1) \mu\text{m}$ , 卷钢涂料面漆  $(14 \pm 2) \mu\text{m}$ , 卷钢涂料背面漆  $(10 \pm 2) \mu\text{m}$ , 除另有规定, 丙烯酸体系在  $(190-210)^\circ\text{C}$  条件下 60s 烘干, 其他体系在  $(214-232)^\circ\text{C}$  条件下 60s 烘干固化。

### 5.2 原漆外观

按 GB/T 1721 的相关规定进行。

### 5.3 粘度

按 GB/T 1723 的相关规定进行。

### 5.4 细度

按 GB/T 1724 的相关规定进行。

### 5.5 固体含量

按 GB/T 1725 的相关规定进行。

### 5.6 漆膜外观

用目测的方法进行。

### 5.7 光泽

按 GB/T 9754 的相关规定进行。

### 5.8 硬度 (擦伤)

按 GB/T 6739 的相关规定进行。

### 5.9 涂层柔韧性

按 GB/T 1731 的相关规定进行。

### 5.10 附着力

按 GB/T 1720 的相关规定进行。

### 5.11 耐冲击性

按 GB/T 1732 的相关规定进行。



#### 5.12 耐反向冲击性

按 GB/T 13448 的相关定进行。

#### 5.13 耐沸水性

按 GB/T 22412 的相关规定进行。

#### 5.14 耐酸性

按 GB/T 22412 的相关规定进行。采用 2%体积分数的盐酸溶液。

#### 5.15 耐溶剂性 (MEK 擦拭)

按 GB/T 22412 的相关规定进行。

### 6 检验规则

#### 6.1 检验分类

检验分出厂检验和型式检验。

#### 6.2 出厂检验

6.2.1 产品应经公司质检部门的检验合格,并附合格证方能出厂。

6.2.2 出厂检验项目为卷铝涂料的粘度、耐弯曲性、耐冲击性、耐 MEK、耐沸水性,卷钢涂料底漆粘度、耐弯曲性、卷钢涂料背面和面漆的粘度、颜色、耐弯曲性、耐冲击性、耐 MEK,稀释剂的外观、颜色。

6.2.3 同一品种产品的日产量为一批,按 GB/T 3186 规定取样,样品分二份、一份留样,另一份供检验。

#### 6.3 型式检验

6.3.1 在下列情况之一时应进行型式检验:

- a) 停产半年以上恢复生产时;
- b) 正常生产每三年进行一次;
- c) 国家质量监督部门提出要求时。

6.3.2 型式检验项目为本标准要求的全部项目。

6.3.3 型式检验样本从出厂检验合格产品中按 GB/T 3186 规定取样。

#### 6.4 判据

检验要求如有不合格项目,则重新取双倍样进行复检,复检若仍有不合格项,则判定该批次产品或型式检验为不合格。

### 7 标志、标签,使用说明书

#### 7.1 标志、标签

产品的包装容器上应贴上标签,内容符合 GB/T 9750 的规定。



7. 2 使用说明书

应符合 GB/T 9969 的规定。

8 包装、运输、贮存、保质期

8. 1 包装

产品应包装在清、干燥、密封的容器中。

8. 2 运输

产品在运输时应防止雨淋、日光曝晒，并应符合交通部门的有关规定。

8. 3 贮存

产品应存放在阴凉、通风、干燥的库房内。应防止日光直接照射，并应隔绝火源，远离热源。

8. 4 保质期

自生产之日起，保质期为 12 个月。超过保质期可按本标准进行检验，如检验结果符合本标准要求，仍可使用。

---

企业标准信息公共服务平台  
公开  
2021年12月31日 12点01分